

车轮和轮胎维修的预防措施

AENFFA0A2400002

警告

在同一辆汽车上使用不同类型的轮胎，如子午线、斜交和带束斜交轮胎，可能会导致动力传动系统部件上的应力上升。另外，由于影响到汽车操纵，会导致失控风险加大和事故。请勿在同一辆汽车上混合使用不同类型的轮胎，除了紧急情况。

- 不允许采用任何方式，包括焊接、加热或敲击进行修理。应更换所有受损轮胎。

轮胎说明
AENFFA0A2401001
该车装有以下轮胎。
轮胎技术要求
： 215/60 R16 95H或215/55 R17 94 V
注

- 应在轮胎冷却后检查充气压力。
- 驾驶时，轮胎充气压力会随着大气压力、温度或轮胎温度的变化而变化。驾驶后，轮胎温度高时，轮胎经检查看似在规定压力，但是待轮胎冷却后，轮胎压力可能会低于规格压力。同样，在暖和的车库内充气至规定压力的轮胎，其压力可能会在室外驾驶时温度很低的情况下降至规范值以下。如果在室内温度高于室外气温的车库内调节胎压，车库温度与室外气温每相差5.6 ° C (10 ° F)，应在推荐的冷却轮胎充气压力的基础上多加1 psi。
- 应在“轮胎标牌”或业主手册上查询规定的轮胎充气压力。

轮胎是无内胎型。当充气到推荐充气压力时，轮胎是设计为有能力在带满负荷载重的条件下运行。
正确的胎压和驾驶习惯对轮胎寿命有重要影响。转弯过度、加速过快和不必要的急刹车会增加轮胎磨损。

轮胎更换说明

AENFFA0A2401002

有必要进行更换时，应使用原始设备类型轮胎。

参阅“轮胎标牌”。轮胎备件应与汽车的原装轮胎的尺寸、载荷范围和结构相同。使用任何其它尺寸或型号的轮胎可能会影响到驾乘、操纵、速度表/里程计校准、汽车离地净高和轮胎或防滑轮胎与车体和底盘之间的间距。

建议在同一轴上成对安装新轮胎。如果仅更换一个轮胎不可避免，应使用具有最佳胎面状况的轮胎配对，以在制动过程中补偿轮胎与路面的摩擦。

轮胎充气压力显示为千帕（kPa），但“轮胎标牌”上是显示为kgf/cm2 和 psi。可从制造商处获取轮胎量规。下表显示的是针对常用充气压力的单位转换。

	kPa	kgf/cm2	psi
转换： 1 psi=6.895 kPa 1 kgf/cm2 = 98.066 kPa	160	1.6	23
	180	1.8	26
	200	2.0	29
	220	2.2	32
	240	2.4	35
	260	2.6	38
	280	2.8	41
	300	3.0	44
	320	3.2	47
	340	3.4	50

车轮说明

AENFFA0A2401003

车轮维护

不允许采用焊接、加热或锤击方式维修车轮。应更换所有受损车轮。

车轮技术要求

: 16 x 6 1/2J或17 x 6 1/2J

备用轮说明

AENFFA0A2401004

备用轮的载重能力、直径、轮辋宽度、偏置距和安装结构必须与原装车轮相同。

必须使用指定为正品的车轮。

使用尺寸或型号错误的车轮可能会影响到车轮和轴承的寿命、制动冷却、速度计/里程计校准、车体和底盘的离地净高。

轮胎和车轮配套说明（用于配备有钢车轮的汽车）

AENFFA0A2401005

轮胎和车轮在装配厂配套安装。

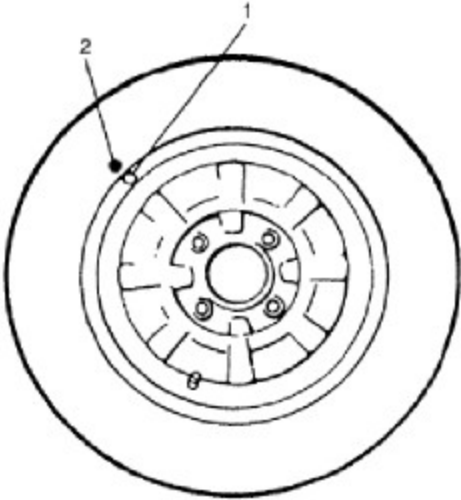
也就是说轮胎径向上最坚硬的部分，或“高点”与最小半径或车轮的“低点”相匹配。

这样做是为了实现最平稳的行驶。

轮胎“高点”最初是采用的油漆点标记在外侧轮胎壁上。此油漆点最终会从轮胎上脱落。

车轮的“低点”最初是采用的油漆点标记在轮辋凸缘上。如果正确装配，轮辋的油漆点（1）应对准轮胎的油漆点（2）， 如图所示。

轮胎一旦从车轮上拆下，重新安装时应确保轮胎和车轮匹配。如果无法定位轮胎的油漆点（2），应在拆装前在轮胎和车轮上划条线，以确保其将被重新安装在同一个位置。



IYSQ01240005-01

轮胎标牌说明

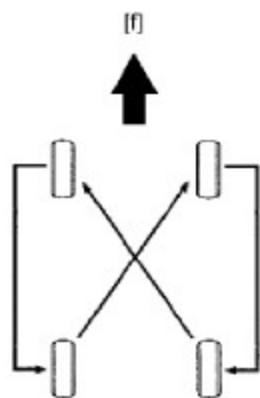
AENFFA0A2401006

“轮胎标牌”位于司机侧门锁柱上，应参阅轮胎信息。标牌上列出了最大载重、轮胎尺寸和冷胎压力。

轮胎换位

AENFFA0A2406001

若要使磨损均匀，应定期换位轮胎，如图所示。设置胎压。



BP60A240002-01

车轮（装有轮胎）的拆卸和安装

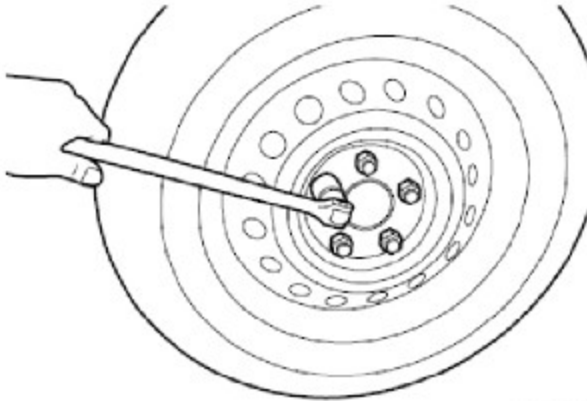
AENFFA0A2406002

拆卸

注意

通过加热的方式拧松紧固的车轮螺母进行拆卸，可能会缩短车轮寿命并损坏车轮轴承。
请勿通过加热的方式松动车轮螺母进行拆卸。

- 1) 拧松车轮螺母约180°。



IAW101240004-01

- 2) 举升汽车。
3) 连同轮胎一起拆卸车轮。

安装

按拆卸步骤的相反顺序操作，注意以下几点。

- 检查车轮和制动盘表面上是否积聚腐蚀/异物，并清除积聚物（如果有）。
- 检查车轮孔座和螺栓锥面是否粗糙、有刻痕或阶梯磨损，如果发现任何异常情况，应修理或更换车轮螺母和/或车轮。
- 检查确认已彻底清除车轮轮毂和车轮螺母上的异物、锈迹、油和润滑脂。

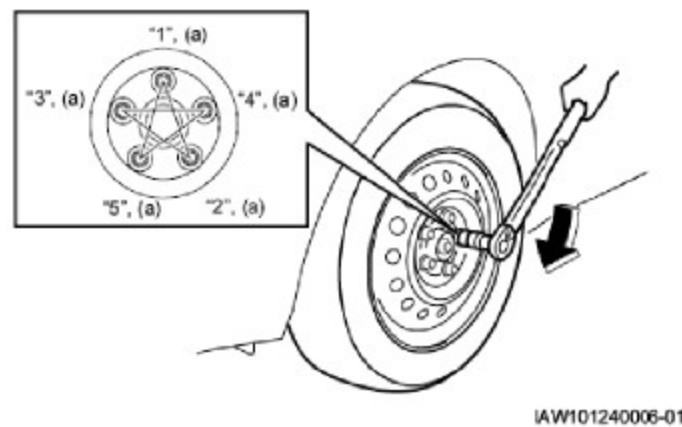
- 手动安装每个车轮螺母，如果在螺栓与车轮孔座接触之前无法拧紧，或者发现任何异常情况，应更换车轮螺母和/或轮毂。
- 按图示顺序将车轮螺母紧固至规定扭矩。

紧固顺序

“A” - “B” - “C” - “D” - “E”

紧固扭矩

车轮螺母 (a) : $100\text{N} \cdot \text{m}$ (10.2kgf-m, 74.0lbf-ft)



车轮检查

AENFFA0A2406003

如果车轮弯曲、凹陷、横向或径向偏移、焊缝处漏气、有拉伸螺栓孔、如果车轮螺母不紧固或锈蚀严重，必须更换车轮。

超过图示偏移的车轮可能会导致有害振动。

若要测量车轮偏移，需使用准确的百分表。

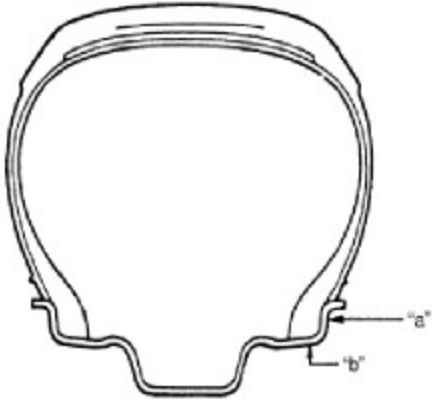
轮胎可能会在车轮上或从车轮上掉落。应将车轮安装到车轮平衡试验机或类似的仪器上，以进行适当测量。

测量轮辋凸缘内外侧的横向或径向偏移。将百分表牢固地放到位，慢慢地转动车轮整整一圈，记录百分表的每个读数。

当测得偏移超出技术要求，无法用平衡试验机纠正，应更换车轮。如果读数受焊接、喷涂或刮痕影响，可忽略。

车轮偏移

	横向偏移限值 “a”	径向偏移限值 “b”
钢轮	0. 90 mm (0. 035 in.)	0. 70 mm (0. 027 in.)
铝轮	0. 30 mm (0. 011 in.)	0. 30 mm (0. 011 in.)



IYSQ01240001-01

轮胎检查

AENFFA0A2406004

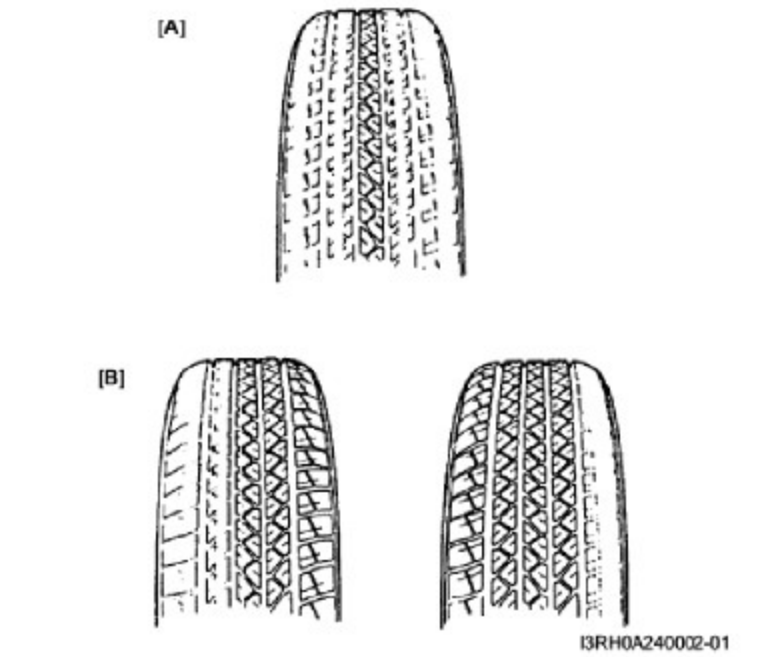
不均匀和/或过早磨损

造成不均匀和过早磨损的原因很多。部分原因如下：充气压力错误、缺乏轮胎换位、驾驶习惯、定位错误。如果发现以下状况，需进行轮胎换位：

- 前后轮胎磨损不同。
- 任何轮胎的胎面上有不均匀磨损。
- 前轮胎两侧磨损不均匀。
- 后轮胎两侧磨损不均匀。
- 出现翘弯、平斑等。

如果发现以下状况，应检查轮胎定位：

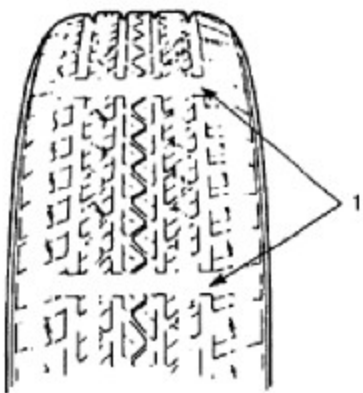
- 前轮两侧磨损不均匀。
- 任何前轮胎胎面的磨损不均匀。
- 前轮胎胎面外观磨损，胎面花纹条或花纹块的一侧出现薄缘。



[A]：转弯过度、充气不足或缺乏轮胎换位
[B]：车轮定位错误、轮胎结构不规则或车轮加速过快

磨损指示标识

原装轮胎有胎面磨损指示标识（1）。当胎面深度达到1.6 mm（0.063 in）时，指示标识显示为宽带。如果指示标识（1）在6个位置上显示为3个或以上胎面花纹沟，则建议更换轮胎。



I2RH01240005-01

警告

- 轮胎充气时未采取适当的预防措施，可能会导致严重的人身伤害。
- 请勿站在正在充气的轮胎上。如果轮胎胎面卡在轮辋安全凸峰上，轮胎胎面可能会断裂，导致人身伤害。
 - 轮胎充气压力不得超过规定值。充气过量可能会导致胎面破裂，进而导致人身伤害。

注意

- 仅使用手动工具或撬胎棒更换轮胎可能会损坏胎面和/或轮辋。请勿使用这些工具完成轮胎更换。
- 安装和拆卸轮胎时未采取适当措施可能会导致错误安装或对轮胎造成损坏。
 - 使用钢丝刷或粗钢绒清洁轮辋上的胎面座面，以清除润滑剂、旧橡胶和轻微的锈斑。
 - 安装或拆卸轮胎之前，使用经批准的轮胎润滑剂润滑胎面。
 - 安装轮胎后，首先将其充气至规定值，使其胎面完全固定。然后将压力调节至“轮胎标牌”上规定的正确值。如果胎面未在规定压力完全固定，应将轮胎放气、重新润滑胎面，然后再对轮胎重新充气。

紧固扭矩技术要求
AENFFA0A2407001

紧固件	紧固扭矩		
	N. m	kgf-m	lbf-ft
车轮螺母	100	10. 2	74. 0

参考资料:
有关本页内未规定的紧固件的紧固扭矩，请参阅：
第0A节内“紧固件信息”。

